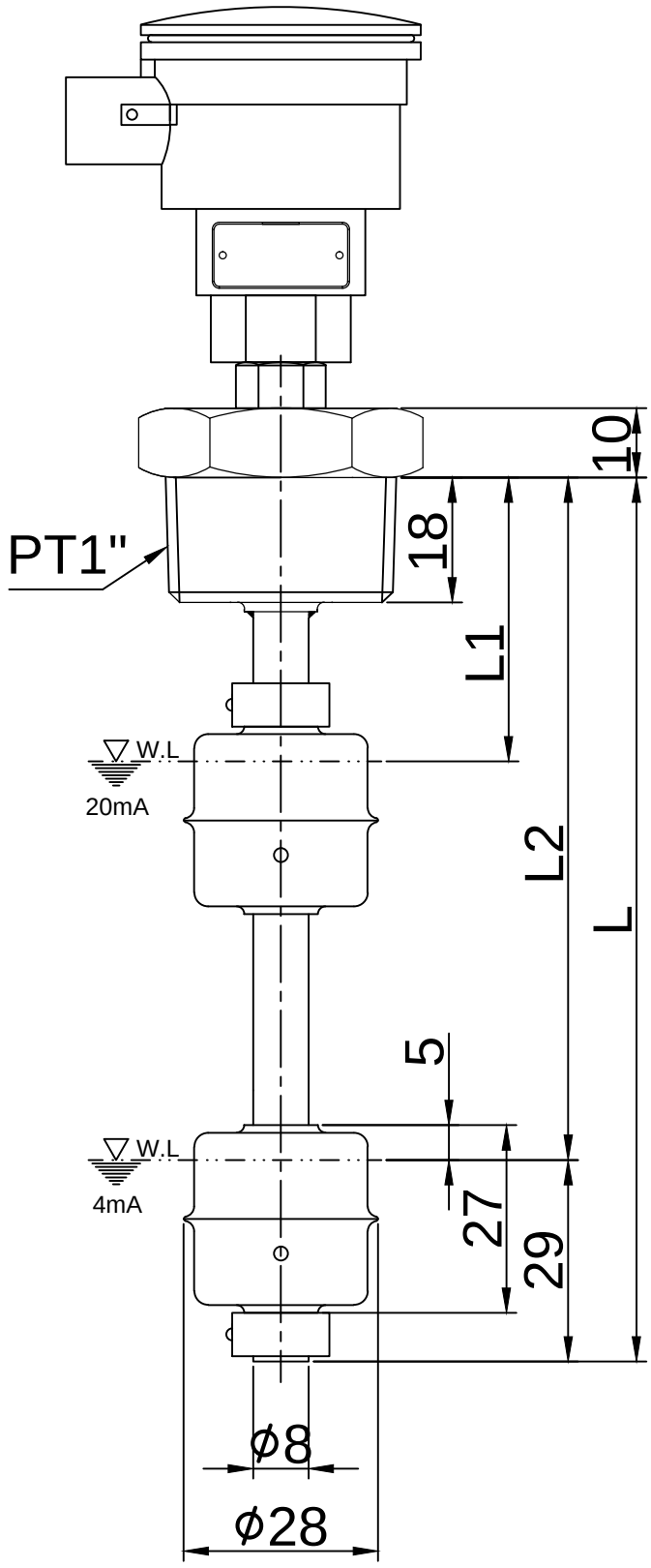
DWG NO 도번

-




## Sensor의 Zero & Span 조정법

1. Zero 조정법: Float를 4mA(0%)
   지점의 위치에 고정시킨 후,
   Zero switch를 누른다.

2. Span 조정법: Float를 20mA(0%)
   지점의 위치에 고정시킨 후,
   Span switch를 누른다.

3. 반대로 바꾸려면
   High 위치에서 Zero switch를 누르고,
   Low 위치에서 Span switch를 누른다.

## 상대편 계기와 맞지않거나 일치시키고 싶을때

1. Zero Adj: Zero switch 를 약 10초간 누르고 있으면 Span switch 옆의 LED가 점등하는데 Zero switch를 누르면 " -" 로 이동하고, Span switch 를 누르면 " +" 로 이동한다

2. Span Adj: Span switch를 약 10초간 누르고 있으면 Span switch 옆의 LED가 점등하는데 Zero switch를 누르면 " -" 로 이동하고, Span switch 를 누르면 " +" 로 이동한다

| ITEM NO | PART NAME | Q'TY | MATERIAL |
|---|---|---|---|
| 1 | DT-200S-3 | 1 | SUS304 |

| SPECIFICATION | |
|---|---|
| MODEL NAME | DT-200S-3 |
| PRESSURE | MAX.20Kgf/㎠ |
| TEMPERATURE | MAX.120°C |
| | |
| | |
| SPECIFIC GRAVITY | 0.8 |

REMARKS :

THIS DRAWING IS PROPRLETARY TO DSS
NO PART OF THIS DRAWING MAY BE REPRODUCED
WITHOUT THE PERMISSION OF DSS
허가없이 복사할 수 없음

배 부 처

| APPD BY | K.B. HAN |
|---|---|
| REVISION | INITIAL RELEASE |
| DATE | 2014. 01.27 |
| NO | 1 |

TOLERANCES-UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

| WORK SIZE OVER | TO INCL. | TURN PNCH'G DIST.OF HOLE STR. | MLDG. DIE CSTG. PRCN. CSTG. DRAW. | SH.MET WELD GAS CTG. | CSTG. FORG. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 4 | ± 0.1 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 |
| 4 | 16 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 | ± 0.7 |
| 16 | 63 | ± 0.3 | ± 0.4 | ± 0.7 | ± 0.9 |
| 63 | 250 | ± 0.4 | ± 0.6 | ± 1.2 | ± 1.3 |
| 250 | 500 | ± 0.6 | ± 0.8 | ± 1.5 | ± 1.8 |
| 500 | 1000 | ± 0.8 | ± 1.0 | ± 2.0 | ± 2.5 |
| 1000 | 2000 | ± 1.2 | ± 1.5 | ± 2.5 | ± 3.3 |
| ANGLE | | ± .25° | ± .5° | ± 1.0 | ± 2.0° |

DONG SUNG SENSORS CO.,LTD.
TEL:(02)2101-0688~9 FAX:(02)2101-0687

| 표 준 | DRWN BY 제 도 | DSND BY 설 계 | CHKD BY 검 토 | APPD BY 승 인 |
|---|---|---|---|---|
| 임 시 | J.H.HAN | K.B.HAN | | |
| 보 류 | | | | |
| DATE | 2019.01.25. | 2019.01.25. | | |

| UNIT 단 위 | MM, ~~INCH~~ | APPAR. | - |
|---|---|---|---|
| SCALE 척 도 | N / S | TITLE 제 목 | DT-200S-3 |
| 3RD ANGLE 3 각 법 | | | |
| REF. NO 참고도면 | | DWG. NO 도면번호 | - 1/1 |